



**Yozgat Bozok Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makina
Mühendisliği Bölümü**

*Yozgat Bozok University Faculty of Engineering-Architecture, Department of
Mechanical Engineering*

...../...../20...

İlgili Makama,

Yozgat Bozok Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü öncelikle, ülkemize iyi yetişmiş mühendisler kazandırmak gayreti içerisinde. Öğrencilerimizin, okulda aldıkları teorik ve pratik bilgi ve becerilerini, Bölümümüz Staj Esaslarına uygun olarak pekiştirmek ve geliştirmek için süreleri 25'şer iş günü olan, içerikleri aşağıda kısaca özetlenen iki ayrı stajı sırasıyla yapmaları gerekmektedir.

Aşağıda adı belirtilen öğrencimizin, kuruluşunuzda staj yapabilmesi için desteğinizi bekler, göstereceğiniz ilgiye şimdiden teşekkür ederim.

Saygılarımla,

Dr. Öğr. Üyesi Atila Abir İGÇİ
Makina Müh. Böl.
Staj Komisyonu Başkanı

Staj Yapacak Öğrencinin

Adı Soyadı :
Numarası :
Yapması Gereken Staj : 1. Staj 2. Staj
Staj Tarihleri :
İmza :

1. STAJ: İMAL USULLERİ STAJI

20 gün imal usulleri 5 gün fabrika organizasyonu stajı şeklinde yapılacaktır.

İmal usulleri stajı için: Makina parçalarının imalat aşamalarındaki çizimden son ürüne kadar olan işlemlerin pratik uygulamalarının görülmesi, öğrenilmesi ve raporlanması istenmektedir. Çeşitli makina parçalarının imalı esnasında kullanılan takımlar, tezgâhlar ve cihazların çalışma prensipleri, imalatın çeşitli safhalarında kullanılan proseslerin nasıl yapıldığının incelenmesi ve mümkün mertebe uygulamasının yapılması gerekmektedir. Tasarım ve çizim kısımları, makina atölye işleri, parça imalatı, montaj, döküm, kaynak, tesviye, ısı işlemler, modelhane, boyama ve kaplama işleri, makina sevkiyatı çalışmaları bu gruptaki çalışmalara örneklerdir.

2. STAJ: ISI VE İŞ MAKİNALARI STAJI

20 gün Isı ve İş Makinaları 5 gün Fabrika Organizasyonu stajı şeklinde yapılacaktır. Bu stajda Isı veya İş makinaları konularından biri tercih edilebileceği gibi her ikisi birlikte de yapılabilir.

Isı makinaları için: Kazanlar (buhar, kaynar su, sıcak su, kızgın yağ, vb.), buhar makinaları ve türbinler (buhar, gaz, hidrolik, vb.), ısı değiştiricileri, buhar türbinleri, pistonlu motorlar, elektrojen gurupları, pompalar, merkezi ısıtma/ısı santrali ve bunların çalışma prensipleri, bakım ve onarımlarıdır. [Isı Makinaları staj içeriğinde bahsedilen sistemlerin işletildiği bakım ve onarımının yapıldığı, arızalarının giderildiği işletmeler tercih edilmelidir.]

İş makinaları için: Bakım onarım, şasi, motor, iş makinaları (loader, ekskavatör, kazıcı, vb.), kaldırma iletme ve taşıma makinaları (vinç, kreyn, asansör, konveyör, vb.), bağlantı makinaları ve mekanizmaları (tahrik tertipleri, dişli kutusu, vb.), hidrolik ve pnömatik makinaların konstrüksiyonu, çalışma prensipleri, bakım ve onarımlarıdır. [İş Makinaları staj içeriğinde bahsedilen iş makinalarını çalıştıran, bakım ve onarımını yapan, arızalarının giderildiği işletmeler tercih edilmelidir.]

Fabrika Organizasyonu Stajı: Kalite kontrol, üretim kontrol, satın alma, üretim planlama ve kontrolü, muhasebe, personel bürosu, ambar, iç ulaştırma, pazarlama, fabrika imalat sistemleri, yardımcı sistemler, fabrika kuruluş ve işletme tesisatı ve iş emniyeti bu gruptaki çalışmalara örnektir.