**T. C.**

**BOZOK ÜNİVERSİTESİ**

 **MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ**

**MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**

****

**TEZ BAŞLIĞI BÜYÜK KOYU HARFLERLE VE 1.5 SATIR ARALIĞI KULLANILARAK YAZILIR.**

**Öğrenci Adı SOYADI**

**Öğrenci Numarası**

**MM418/MMİ418 BİTİRME PROJESİ/**

**MM415/MMİ415 UYGULAMA PROJESİ**

**YOZGAT 2016**

 **T. C.**

**BOZOK ÜNİVERSİTESİ**

**MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ**

**MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**

****

**TEZ BAŞLIĞI BÜYÜK KOYU HARFLERLE VE 1.5 SATIR ARALIĞI KULLANILARAK YAZILIR.**

**Öğrenci Adı SOYADI**

**Öğrenci Numarası**

**Bitirme / Uygulama Projesi Danışmanı:**

**Bitirme / Uygulama Projesi Danışmanı Adı SOYADI**

**YOZGAT 2016**

**T. C.**

**BOZOK ÜNİVERSİTESİ**

**MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ**

**MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**

**TEZ BAŞLIĞI 1.5 SATIR ARALIĞIYLA BÜYÜK HARFLERLE SAYFA ORTALANARAK YAZILIR**

Öğrencinin Adı SOYADI

I. / II. ÖĞRETİM

Danışman: Unvan Adı-SOYADI ………………..

Bölüm Başkanı: Unvan Adı-SOYADI ………………..

**YOZGAT 2016**

**ÖZET**

**TEZ BAŞLIĞI 1.5 SATIR ARALIĞIYLA BÜYÜK HARFLERLE SAYFA ORTALANARAK YAZILIR**

Tezin anahtar kelimelerini içeren ve tezi tanımlayan bu bölümde; bitirme/uygulama projesinin amacı, kapsamı, kullanılan yöntem/yöntemler ve varılan sonuç/sonuçlar 250 kelimeyi aşmayacak bir şekilde yazılmalıdır. Özet bölümünde kaynak gösterimi yapılmaz. Tez özet metni, 1.5 satır aralığı ve bir satır boşluk bırakılarak yazılır. Anahtar kelimeler son satırdan sonra iki satır aralığı bırakılarak sola dayalı, tek satır aralıklı ve ilk harfleri büyük olacak şekilde yazılır.

**Anahtar Kelimeler:** Xxxxx, Xxxxx, Xxxxx, Xxxxx, Xxxxx, Xxxxx

**ÖNSÖZ**

Sayfanın en üst kısmına, ortalayacak şekilde büyük ve koyu harflerle ÖNSÖZ yazılır. Önsözde çalışmaya katkıda bulunan kişi, kurum ve kuruluşlara yer verilir. Bunun yanı sıra öğrenci önsözde konuyu niçin seçmiş olduğuna dair bilgilere yer verebilir. Tipik olarak, önsöz, yarım sayfa ile bir sayfa uzunluğundadır.

Öğrencinin Adı-SOYADI

Yozgat 2016

**İÇİNDEKİLER** **SAYFA**

ÖZET ...i

ÖNSÖZ ii

İÇİNDEKİLER iii

ŞEKİLLER DİZİNİ iv

TABLOLAR DİZİNİ v

SİMGELER VE KISALTMALAR vi

1. GİRİŞ 1

1.1. Giriş 1

1.2. Literatür Taraması 3

1.3. (xxxxxxxxxxxxxx) 10

2. YAPILAN ÇALIŞMALAR 19

2.1. (xxxxxxxxxxxxxx) 19

2.2. (xxxxxxxxxxxxxx) 26

3. BULGULAR 33

4. TARTIŞMA 39

5. SONUÇLAR 41

6. ÖNERİLER 42

7. KAYNAKLAR 43

8. EKLER 55

ÖZGEÇMİŞ

**ŞEKİLLER DİZİNİ** **SAYFA**

Şekil 1. Xxxxxxxxxxxxxx 1

Şekil 2. Xxxxxxxxxxxxxx 2

Şekil 3. Xxxxxxxxxxxxxx 3

Şekil 4. Xxxxxxxxxxxxxx 4

Şekil 5. Xxxxxxxxxxxxxx 5

Şekil 6. Xxxxxxxxxxxxxx 6

Şekil 7. Xxxxxxxxxxxxxx 15

Şekil 8. Xxxxxxxxxxxxxx 19

Şekil 9. Xxxxxxxxxxxxxx 35

Şekil 10. Xxxxxxxxxxxxxx 37

Şekil 11. Xxxxxxxxxxxxxx 43

Şekil 12. Xxxxxxxxxxxxxx 55

Şekil 13. Xxxxxxxxxxxxxx 66

Şekil 14. Xxxxxxxxxxxxxx 68

Şekil 15. Xxxxxxxxxxxxxx 73

**TABLOLAR DİZİNİ** **SAYFA**

Tablo 1. Xxxxxxxxxxxxxx 1

Tablo 2. Xxxxxxxxxxxxxx 2

Tablo 3. Xxxxxxxxxxxxxx 3

Tablo 4. Xxxxxxxxxxxxxx 4

Tablo 5. Xxxxxxxxxxxxxx 5

Tablo 6. Xxxxxxxxxxxxxx 6

Tablo 7. Xxxxxxxxxxxxxx 15

Tablo 8. Xxxxxxxxxxxxxx 19

Tablo 9. Xxxxxxxxxxxxxx 35

Tablo 10. Xxxxxxxxxxxxxx 37

Tablo 11. Xxxxxxxxxxxxxx 43

Tablo 12. Xxxxxxxxxxxxxx 55

Tablo 13. Xxxxxxxxxxxxxx 66

Tablo 14. Xxxxxxxxxxxxxx 68

Tablo 15. Xxxxxxxxxxxxxx 73

**SİMGELER VE KISALTMALAR**

A Alan

E Aktivasyon enerjisi

F Faraday sabiti

G Gibbs enerjisi

D Ekserji kaybı

ek Ekserji

K Kompresör

M Mikser

N Azot

O Oksijen

R Reformer

**7. KAYNAKLAR**

[1] H.Ş.  Aybar,  F. Irani and M. Arslan, “Performance analysis of single and double basin inclined solar water distillation systems with and without black-fleece wick”, Desalination and Water Treatment, Desalination and Water Treatment, 57 (37), 17167-17181 (2016).

[2] H.K. Akyildiz,  M.K. Kulekci and  U. Esme,  “Influence of shot peening parameters on high-cycle fatigue strength of steel produced by powder metallurgy process”, Fatigue and Fracture of Engineering Materials and Structures, 38 (10), 1246-1254 (2015).

[3] S. Limsombatanan and N. Bobeya, “TDM and TWDM de Bruijn networks and shufflenets for optical communications,” IEEE Transactions on Computers 46 (6), 695-701 (1997).

[4]Y. Sarıkavak ve C. Çoğun, “Elektro Erozyon ile İşlemede İşleme Mekanizmasının Isıl Modellenmesi”, Journal of The Faculty of Engineering and Architecture of Gazi University, 25 (3), 517-531 (2010).

[5]C. Yaakov and R. Huque, Proceedings of the Second International Telecommunications Energy Conference, Copenhagen, IEEE Pub. No. 320CMORE2-75 (IEEE, New York, 1997), pp. 17-27.

[6] Wilde, The Picture Of Dorian Gray (Harper Press, London, 2010), pp. 9-125.

[7]R.A. Serway and J.W. Jewett, *Physics for Scientists and Engineers*, 6th Ed. (Thomson, Belmont, CA, 2004), pp. 100-102.

[8] Y. A. Çengel, A. Boles Michael, ve T. Derbentli, *Mühendislik Yaklaşımıyla Termodinamik*, (Literatür Yayıncılık, 1999), s. 198-217.

[9]Türkiye İstatistik Kurumu, Enerji Kaynaklarına Göre Elektrik Enerjisi Üretimi ve Payları, <http://www.tuik.gov.tr/PreIstatistikTablo.do?istab_id=1578>, erişim tarihi, 5 Ekim, 2016.

[10]K. Kimura and A. Lipeles, U. S. Patent No. 14, 860,040 (14 December, 1996).

[11]M. F. Verde, computer code MIKE (IBM Laboratories, Pleasantville, NY, 1996).

**ÖZGEÇMİŞ**

Bir sayfayı geçmeyecek şekilde, üçüncü şahıs kullanılarak yazılmalıdır. Yazarın doğum yeri ve yılı, lise, lisans ve yüksek lisans öğrenimini gördüğü yükseköğrenim kurumları, bildiği yabancı diller, aldığı burs ve ödüller belirtilir.