

TEKNİK GEZİ-2

SONUÇ RAPORU

Dr. Öğr. Üyesi Soner ÖZEN
Dr. Öğr. Üyesi Sevim ÖZULUKALE

Yozgat Bozok Üniversitesi
Akdağmadeni Sağlık Yüksekokulu
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BÖLÜMÜ

31 EKİM 2018

31 Ekim 2018 tarihinde Akdağmadeni Sağlık Yüksekokulu İş Sağlığı ve Güvenliği bölümü öğrencileri, **Yüksekokul Müdür Yardımcısı / İSG Bölüm Başkanı Dr. Öğr. Üyesi Soner ÖZEN** ve **Yüksekokul Müdür Yardımcısı Dr. Öğr. Üyesi Sevim ÖZULUKALE** nezaretinde **T.C.D.D. ANKARA DEMİRYOL FABRİKASI**'na bir teknik gezi düzenlemiştir. Gezimiz fabrikanın ana nizamiye kapısından saat 11:00' da girişin ardından **İşyeri Hekimi Dr. A. Kadir ATLI**'nın fabrika konferans salonundaki eğitim seminerleri ile devam etmiştir. T.C.D.D. Fabrika Şefi Ümit bey ile İşyeri Hekimi Dr. A. Kadir ATLI tarafından 2 bölümden oluşan 90 dakika süren bir sunum yapılmıştır. Sunumun 1. bölümünde İş Sağlığı ve Güvenliği tarihçesinden ve gelişiminden bahsedilmiş, fabrikadaki İSG uygulamaları ve mevcut tehlikeler anlatılmış, 2. bölümünde ise dünyada ve Türkiye'de meslek hastalıkları ve uygulamalarından, fabrikadaki meslek hastalıklarına karşı alınan önlemler ve uygulamalardan bahsedilmiştir. Daha sonra, öğlen saat 12.30 itibariyle Tarım ve Orman Bakanlığı yerleşkesine geçilerek öğlen yemeği yenilmiştir. Saat 13:30 gibi öğlen yemeğinden dönülmüş ve T.C.D.D. Fabrika Şefi Ümit bey nezaretinde fabrikadaki üretim sürecine dahil tüm prosesleri yakından görmek amacıyla fabrika gezisine çıkmıştır. Bu gezi esnasında *dizel yakıt ile çalışan elektrikli motorlara sahip lokomotiflerin AC motor stator/rotor sarımı bobinlerinin taşlama, vernikleme, boyama ve presleme prosesleri, motor bobini test istasyonu* hakkında **T.C.D.D. Fabrika Şefi Ümit bey** nezaretinde proseslerde deneyimli işçiler tarafından detaylı bilgiler alınmıştır. Fabrika çalışanlarının sektördeki tecrübeleri ve öğrencilerimizle olan paylaşımları gezimizi tatmin edici hale getirmiştir.

Aşağıda elektrikli motor üretim teknolojisi ile ilgili kısa kısa bilgiler verilmiştir.

DE 24000 tipi ana alternatör, rotor ve stator sargıları birlikte stator (gövde) üzerine sarılmış rotorunda (dönen kısım) sarım olmayan, perdeli tek bir rotoru olan iki alternatörün birleşmesinden meydana gelen bir alternatif akım elektrik makinesidir. Bu bobinlerin üretiminde deniz kumu (SiO₂) kullanılarak yüzey kalitesini artırmak için iç ve dış yüzeylerinde talaş kaldırma işleminden (taşlama) geçirilir. Fabrikadaki taşlama ünitesi İş güvenliği prosedürlerine uygun olarak kaynakta önlem olarak işçinin toza maruziyetini ortadan kaldıran şekilde tasarlanmıştır.

Temizlenmiş olan statora, yalıtımı sağlayan pressbantlar dikkatle yerleştirilir ve bobin pressbantlanmış stator oluklarına dikkatle yerleştirilir. Bu aşamada bobin tellerinin kirlenmemesi, ezilmemesi ve hasar görmemesi için plastik çekiç kullanılır. Daha sonra yüksek ısıya ve gerilim darbelerine dayanıklı vernikleme işlemine tabi tutulur.

Dizel yakıt ile çalışan elektrik motorlarının bobinlerine çok yüksek voltaj veya çok yüksek akım altında bobinlerin dayanıklılığı ölçülmektedir. Rotor bobin sargılarında hatalı sargı problemleri bu test istasyonu sayesinde belirlenmektedir.

TEKNİK GEZİDEN FOTOĞRAFLAR

























